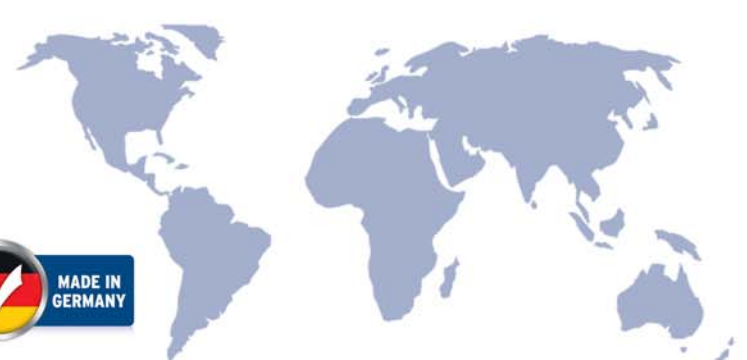


Оборудование для сварки горячим воздухом



Лучшие по классу компактности

Наши аппараты для сварки горячим газом покоряют своей эргономичной конструкцией, компактными размерами, малым весом и не имеющим конкуренции соотношением цены и качества. Благодаря непрерывному совершенствованию нашего оборудования мы можем в любое время предложить Вам самые последние и передовые разработки в области оборудования для сварки горячим газом. Устройства могут применяться в самых различных областях для соединения термопластичных пластмасс, например, в строительстве резервуаров и аппаратов, строительстве трубопроводов и вентиляции, автомобильной промышленности, строительстве и при изготовлении складской техники. Мы можем предложить Вам наилучшее решение для любой задачи. Аппараты для сварки горячим газом фирмы **WEGENER** идеально выполняют типовые условия положений Немецкого общества сварки (DVS).



Аппараты с внешним источником воздуха: Модели Duratherm и Autotherm2

Данные аппараты для сварки горячим газом в сочетании с нашими высокоточными воздуходувками с постоянным воздушным потоком идеально подходят для обработки термопластичных пластмасс на промышленных, производственных и строительных участках.

Удобная и практичная конструкция обеспечивается:

- Duratherm: встроенное регулирование мощности
- Autotherm2: встроенное регулирование температуры, плавная регулировка температуры сваривания с помощью органов управления на корпусе, индикация фактического и заданного значений Soll-Temperatur на полнотекстовом дисплее
- воздушному и энергетическому снабжению в одном кабеле
- наклонному присоединению шланга
- рукоятке вместе с насадкой, вращающейся относительно шлангового соединения
- защите от надлома в месте шлангового соединения
- защитному отключению при недостаточной подаче воздуха
- защитному отключению нагревательного элемента
- нагревательному элементу 1000 Вт
- Duratherm и Autotherm2 поставляются со шлангами 4 м или 8 м



Аппараты с встроенной подачей воздуха:

Модели Duratherm SC, Airtherm 1300/1600 и Airtherm 3000

Наши аппараты для сварки горячим газом с собственными воздуходувками идеально подходят для монтажа и эксплуатации на строительных площадках.

Удобная и практичная конструкция обеспечивается:


- очень эргономичной и компактной конструкции прибора
- мощному собственному воздуходу
- встроенной регулировке мощности
- защитному отключению нагревательного элемента
- рабочей температуре до 600° C с плавной регулировкой

Области применения





Ручная сварка горячим газом является одним из самых надёжных и старых способов сваривания термопластов. Используемая сварочная проволока и соединяемая поверхность пластифицируются при помощи горячего газа (воздуха) и связываются под давлением. Это применяется, прежде всего, при работе с тонкостенными элементами (макс. 10 мм) и идеально подходит для соединения пластин для резервуаров, каналов и настилов. Полимерные трубы для систем воздуходувки и подачи питьевой воды, а также водосточные желоба и оконные профили обрабатываются с помощью приборов ручной сварки горячим газом.



Внешнее воздушоснабжение

		Базовый комплект Duratherm		Базовый комплект Autotherm2
Технические характеристики	Duratherm Артикул № 10816 (4 м) Артикул № 10817 (8 м)	Артикул № 10819 (4 м) Артикул № 10820 (8 м)	Autotherm2 Артикул № 19971 (4 м) Артикул № 19972 (8 м)	Артикул № 20443 (4 м) Артикул № 20444 (8 м)
Потребляемая энергия:	230 В 1ф. 50/60 Гц	Состав комплекта: <ul style="list-style-type: none"> ● аппарата для сварки горячим газом, модель Duratherm ● сменный нагревательный элемент 1000 Вт ● сопло для стежковой сварки HD, круглое сопло RD 4 мм, сопло быстрого действия SSD 4 мм, круглая щётка для очистки ● Станция подачи воздуха модель DT 6L с 2 соединениями ● пластиковый кофр для переноски 	230 В 1ф. 50/60 Гц	Состав комплекта: <ul style="list-style-type: none"> ● аппарата для сварки горячим газом, модель Autoterm 2 ● сменный нагревательный элемент 1000 Вт ● сопло для стежковой сварки HD, круглое сопло RD 4 мм, сопло быстрого действия SSD 4 мм, круглая щётка для очистки ● Станция подачи воздуха модель DT 6L с 2 соединениями ● пластиковый кофр для переноски
Потребляемая мощность:	1.000 Вт		1.000 Вт	
Температура *:	до 600 °С		до 600 °С	
Расход воздуха (20 °С) Внешнее воздушоснабжение:	мин. 40 л/мин		мин. 40 л/мин	
Вес:	ок. 450 г		ок. 450 г	

Встроенное воздушоснабжение

				
Технические характеристики	Duratherm SC Артикул № 10818	Airtherm 1300 Артикул № 18678	Airtherm 1600 Артикул № 18283	Airtherm 3000 Артикул № 18284
Потребляемая энергия:	230 В 1ф. 50/60 Гц	110 В 1ф. 50/60 Гц	230 В 1ф. 50/60 Гц	230 В 1ф. 50/60 Гц
Потребляемая мощность:	1.000 Вт	1.300 Вт	1.600 Вт	3.000 Вт
Температура *:	до 600 °С	20 - 600 °С	20 - 600 °С	20 - 600 °С
Расход воздуха (20 °С):	ок. 60 л/мин.	ок. 300 л/мин.	ок. 300 л/мин.	ок. 400 л/мин.
Уровень шума:	< 70 дБ (А)	< 70 дБ (А)	< 70 дБ (А)	< 70 дБ (А)
Вес:	ок. 950 г	1,3 кг	1,3 кг	1,5 кг

* = макс. температура может варьироваться в зависимости от используемой насадки.
(с подачей воздуха для сварки 45-60 л/мин)



Принадлежности

Для всех наших моделей аппаратов для сварки горячим газом имеются сварочные насадки и воздушнонагнетатели для любого применения. Мы можем предоставить Вам высококачественные высокоточные насадки из специальной стали, такие как круглые сопла, для стежковой сварки и сопла быстрого действия, а также сопла быстрого действия с клином.

Все наши воздушнонагнетатели надёжно снабжают ручные сварочные аппараты постоянным потоком воздуха, отличаются малым весом и крайне низким уровнем шума при работе.



DT 6L



WEG AB 60



Сопло для стежковой сварки
10187 Мундштук для стежковой сварки



Круглые
10186 RD 4, для выпуска воздуха Ø 4 мм



Круглые сопла с прихваточным клином
10172 RD/HD 3, для выпуска воздуха Ø 3 мм
10185 RD/HD 4, для выпуска воздуха Ø 4 мм



Сварочные сопла быстрого действия
10175 SSD 3, для круглой проволоки Ø 3 мм
10176 SSD 4, для круглой проволоки Ø 4 мм
10177 SSD 5, для круглой проволоки Ø 5 мм
22887 SSD 3, для круглой проволоки Ø 3 мм (45° изгиб вправо)
22888 SSD 3, для круглой проволоки Ø 3 мм (45° изгиб влево)
22889 SSD 4, для круглой проволоки Ø 4 мм (45° изгиб вправо)
22890 SSD 4, для круглой проволоки Ø 4 мм (45° изгиб влево)



Литые сопла из специальной стали
13020 SSD 3C, для круглой проволоки Ø 3 мм
17346 SSD 4C, для круглой проволоки Ø 4 мм
22893 SSD 3C, для круглой проволоки Ø 3 мм (45° изгиб вправо)
22894 SSD 3C, для круглой проволоки Ø 3 мм (45° изгиб влево)
22895 SSD 4C, для круглой проволоки Ø 4 мм (45° изгиб вправо)
22896 SSD 4C, для круглой проволоки Ø 4 мм (45° изгиб влево)



Сварочные сопла быстрого действия с прихваточным клином
10173 SSD/HD 3, для круглой проволоки Ø 3 мм
10174 SSD/HD 4, для круглой проволоки Ø 4 мм
22891 SSD/HD 4, для круглой проволоки Ø 4 мм (45° изгиб вправо)
22892 SSD/HD 4, для круглой проволоки Ø 4 мм (45° изгиб влево)
10181 SSD/HD 5, для круглой проволоки Ø 5 мм
11721 SSD/HD 6, для круглой проволоки Ø 6 мм



Литые сопла из специальной стали с прихваточным клином
11716 SSD/HD 3C, для круглой проволоки Ø 3 мм
11715 SSD/HD 4C, для круглой проволоки Ø 4 мм
22323 SSD/HD 5C, для круглой проволоки Ø 5 мм



Профильные сопла
11001 SSD/Prof. 3x3x4, для фасонной проволоки 90-4
11002 SSD/Prof. 3x3x5, для фасонной проволоки 80 / 90-5
11003 SSD/Prof. 4x4x6, для фасонной проволоки 80 / 90-6
11004 SSD/Prof. 5x5x6, для фасонной проволоки
11005 SSD/Prof. 5x5x7, для фасонной проволоки 80 / 90-7
11006 SSD/Prof. 6x6x8, для фасонной проволоки 90-8
11007 SSD/Prof. 7x7x7, для фасонной проволоки 60-7
18155 SSD/Prof. B&M rod, с перемычкой



Сварочные сопла для специальной обработки
17588 Сопло для сварки протяжкой, тип SD для 4 мм



24254 Щелевая головка, оптимизированная для фтористой обработки 10 x 2 мм
24191 Щелевая головка, оптимизированная для фтористой обработки 12 x 2 мм
24170 Щелевая головка, оптимизированная для фтористой обработки 15 x 2,5 мм



Принадлежности для Airtherm 1600 / 3000
18400 Стандартная головка Ø 5 мм, для Airtherm 1600



18397 Щелевая головка 20 мм, для Airtherm 1600
18398 Щелевая головка 40 мм, для Airtherm 1600



WEGENER International GmbH
Ernst-Abbe-Str. 30
D-52249 Eschweiler
☎ +49 2403 70484-0
☎ +49 2403 70484-99
✉ info@wegenerwelding.de
🌐 www.wegenerwelding.de