

Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD sigma2 SC и sigma2 EC

Абсолютной новизной является компактный дизайн EXWELD в размерной серии sigma2 и малый вес устройства. Возможна поставка экструдеров EXWELD sigma2 с встроенной подачей воздуха (sigma2 SC), или с подачей воздуха от внешних источников (sigma2 EC). Концепция простоты обслуживания экструдеров позволяет легко и быстро производить замену нагревательных элементов.



EXWELD sigma2 SC



EXWELD sigma2 EC

- Предназначен для сварки ПЭ, ПП, ПВДФ и других свариваемых термопластов. Экструдер укомплектован вращающимся сварочным башмаком (Twisty).
- Особенности исполнения:
 - ☑ Электронное управление нагревательного элемента экструдера
 - ☑ Встроенная подача воздуха в исполнении SC посредством WEGENER-Airtherm 2.200 В, с автономной регулировкой температуры воздуха
 - ☑ Защита от «холодного пуска» (работа устройства начинается только с определенной температуры)
 - ☑ Контроль заданной температуры нагревательного элемента экструдера с функцией остановки двигателя в случае ее чрезмерного отклонения
 - ☑ Легко заменяемые PTFE-сварочные башмаки, регулируемая передняя рукоятка
 - ☑ Самоустанавливающиеся сварочные башмаки с встроенной подачей воздуха
 - ☑ В комплекте с одним сварочным башмаком по выбору заказчика

Технические данные	EXWELD sigma2 SC <i>Artikel-Nr. 22674</i>	EXWELD sigma2 EC <i>Artikel-Nr. 23170</i>
Электропитание	230 В 50/60 Гц	230 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	3.390 Вт	3.690 Вт
Расход воздуха	Встроенная подача воздуха	>300 л/мин
Тепловая мощность (воздух)	2.200 Вт	2.500 Вт
Производительность (PE)	прим. 1,9 кг/ч	прим. 1,9 кг/ч
Производительность (PP)	прим. 1,8 кг/ч	прим. 1,7 кг/ч
Диаметр св. прутка	до 5 мм	до 5 мм
Вес	5,8 кг	6,5 кг со шлангом
Габариты (Д x В x Ш в мм)	410 x 260 x 70	410 x 260 x 110

Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD alpha2 SC и alpha2 EC

Возможна поставка экструдеров EXWELD alpha2 с встроенной подачей воздуха (alpha2 SC), или с подачей воздуха от внешних источников (alpha2 EC).

Концепция простоты обслуживания экструдеров позволяет легко и быстро производить замену нагревательных элементов.



EXWELD alpha2 SC



EXWELD alpha2 EC

- Предназначен для сварки ПЭ, ПП, ПВХДФ и других свариваемых термопластов
- Особенности исполнения:
 - ☑ 2-канальный регулятора WEGENER, для регулировки температуры воздуха и управления двигателем
 - ☑ Встроенная подача воздуха в исполнении SC, посредством WEGENER-Airtherm 2.200 Вт
 - ☑ Защита от «холодного пуска» (работа устройства возможна только с определенной температуры)
 - ☑ Отображение фактического и заданного значения температур (переключением) для воздушнонагревателя и экструдера
 - ☑ Контроль заданной температуры нагревательного элемента экструдера с функцией остановки двигателя в случае её чрезмерного отклонения
 - ☑ Легко заменяемые PTFE-сварочные башмаки, регулируемая передняя рукоятка
 - ☑ В комплекте с подставкой под экструдер и сварочным башмаком по выбору заказчика

Технические данные	EXWELD alpha2 SC <i>Artikel-Nr. 20354</i>	EXWELD alpha2 EC <i>Artikel-Nr. 20249</i>
Электропитание	230 В 50/60 Гц	230 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	3.660 Вт	3.960 Вт
Расход воздуха	Встроенная подача воздуха	>300 л/мин
Тепловая мощность (воздух)	2.200 Вт	2.500 Вт
Производительность (PE)	прим. 2,6 кг/ч	прим. 2,6 кг/ч
Производительность (PP)	прим. 2,2 кг/ч	прим. 2,2 кг/ч
Диаметр св. прутка	до 5 мм	до 5 мм
Вес	7,0 кг	5,9 кг без шланга (кабеля)
Габариты (Д x В x Ш в мм)	520 x 220 x 170	520 x 220 x 120

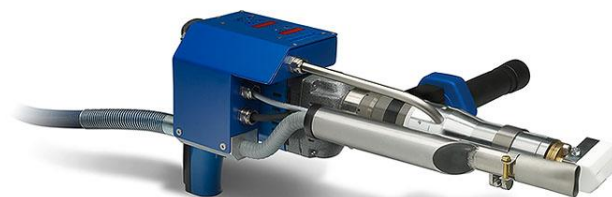
Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD alpha2 SC PVC-ПВХ и alpha2 EC PVC-ПВХ

Возможна поставка экструдеров EXWELD alpha2 PVC-ПВХ с встроенной подачей воздуха (alpha2 SC PVC-ПВХ), или с подачей воздуха от внешних источников (alpha2 EC PVC-ПВХ). Концепция простоты обслуживания экструдеров позволяет легко и быстро производить замену нагревательных элементов.



EXWELD alpha2 SC PVC



EXWELD alpha2 EC PVC

- Предназначен специально для сварки ПВХ, но и ПЭ, ПП, ПВДФ, и других свариваемых термопластов
- Особенности исполнения:
 - ☑ 2-канальный регулятора WEGENER, для регулировки температуры воздуха и управления двигателем
 - ☑ Встроенная подача воздуха в исполнении SC посредством WEGENER-Airtherm 2.200 Вт
 - ☑ Защита от «холодного пуска» (работа устройства возможна только с определенной температуры)
 - ☑ Отображение фактического и заданного значения температур (переключением) для воздушнонагревателя и экструдера
 - ☑ Контроль заданной температуры нагревательного элемента экструдера с функцией остановки двигателя в случае её чрезмерного отклонения
 - ☑ Легко заменяемые PTFE-сварочные башмаки, регулируемая передняя рукоятка
 - ☑ В комплекте с подставкой под экструдер и сварочным башмаком по выбору заказчика

Технические данные	EXWELD alpha2 SC PVC <i>Artikel-Nr. 21024</i>	EXWELD alpha2 EC PVC <i>Artikel-Nr. 20441</i>
Электропитание	230 В 50/60 Гц	230 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	3.660 Вт	3.960 Вт
Расход воздуха	Встроенная подача воздуха	>300 л/мин
Тепловая мощность (воздух)	2.200 Вт	2.500 Вт
Производительность(ПВХ)маxØ5мм	прим. 2,8 кг/ч	прим. 2,8 кг/ч
Производительность (PE маxØ5мм	прим. 2,4 кг/ч	прим. 2,4 кг/ч
Производительность (PP маxØ4мм	прим. 1,7 кг/ч	прим. 1,7 кг/ч
Вес	7,0 кг	5,9 кг без шланга (кабеля)
Габариты (Д x В x Ш в мм)	520 x 220 x 170	520 x 220 x 120

Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD beta2 SC и beta2 EC

Возможна поставка экструдеров EXWELD beta2 с встроенной подачей воздуха (beta2 SC), или с подачей воздуха от внешних источников (beta2 EC).

Концепция простоты обслуживания экструдеров позволяет легко и быстро производить замену нагревательных элементов.



EXWELD beta2 SC



EXWELD beta2 EC

- Предназначен для сварки ПЭ, ПП, ПВДФ и других свариваемых термопластов
- Особенности исполнения:
 - ☑ 2-канальный регулятора WEGENER, для регулировки температуры воздуха и управления двигателем
 - ☑ Встроенная подача воздуха в исполнении SC посредством WEGENER-Airtherm 2.200 Вт
 - ☑ Защита от «холодного пуска» (работа устройства возможна только с определенной температуры)
 - ☑ Отображение фактического и заданного значения температур (переключением) для воздушнонагревателя и экструдера
 - ☑ Контроль заданной температуры нагревательного элемента экструдера с функцией остановки двигателя в случае её чрезмерного отклонения
 - ☑ Легко заменяемые PTFE-сварочные башмаки, регулируемая передняя рукоятка
 - ☑ В комплекте с подставкой под экструдер и одним сварочным башмаком по выбору заказчика

Технические данные	EXWELD beta2 SC <i>Artikel-Nr. 20356</i>	EXWELD beta2 EC <i>Artikel-Nr. 20253</i>
Электропитание	400/230 В 3/N/PE	400/230 В 3/N/PE
Потребляемая мощность	4.560 Вт	5.360 Вт
Расход воздуха	Встроенная подача воздуха	>300 л/мин
Тепловая мощность (воздух)	2.200 Вт	3.000 Вт
Производительность (PE)	прим. 4,6 кг/ч	прим. 4,6 кг/ч
Производительность (PP)	прим. 4,3 кг/ч	прим. 4,3 кг/ч
Диаметр св. прутка	до 5 мм	до 5 мм
Вес	9,9 кг	8,9 кг без шланга (кабеля)
Габариты (Д x В x Ш в мм)	600 x 340 x 180	600 x 340 x 160

Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD gamma2 EC

Модель EXWELD gamma2 выпускается только с возможностью работы с подачей воздуха от внешних источников (исполнение EC) и обеспечивает самую высокую производительность всего типоряда EXWELD. Концепция простоты обслуживания экструдеров позволяет легко и быстро производить замену нагревательных элементов.



EXWELD gamma2 EC

- Предназначен для сварки ПЭ, ПП, ПВХДФ и других свариваемых термопластов
- Особенности исполнения:
 - ☑ 2-канальный регулятора WEGENER, для регулировки температуры воздуха и управления двигателем
 - ☑ Защита от «холодного пуска» (работа устройства возможна только с определенной температуры)
 - ☑ Контроль заданной температуры нагревательного элемента экструдера с функцией остановки двигателя в случае её чрезмерного отклонения
 - ☑ Отображение фактического и заданного значения температур (переключением) для воздушнонагревателя и экструдера
 - ☑ Легко заменяемые PTFE-сварочные башмаки, регулируемая передняя рукоятка
 - ☑ В комплекте с подставкой под экструдер и одним сварочным башмаком по выбору заказчика

Технические данные	EXWELD gamma2 EC <i>Artikel-Nr. 20357</i>
Электропитание	400/230 В 3/Н/PE
Потребляемая мощность	5.760 Вт
Расход воздуха	>300 л/мин
Тепловая мощность (воздух)	3.000 Вт
Производительность (PE)	прим. 6,2 кг/ч
Производительность (PP)	прим. 5,6 кг/ч
Диаметр св.прутка	до 5 мм
Вес	9,2 кг без шланга (кабеля)
Габариты (Д x В x Ш в мм)	600 x 340 x 160

Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD hydro beta2

Сварочный экструдер EXWELD hydro beta2 подкупает своей уникальной концепцией дизайна, обтекаемой конструкцией исполнения, компактностью и низким уровнем шума. В результате наличия гидравлического привода в головной части и отдельного блока питания оператор управляет легким и одновременно высокопроизводительным оборудованием для ручной экструдерной сварки. Новым шагом в эволюции этого вида экструдера является интеграция пульта управления регулировкой воздуха и температурой экструдера в головную часть, без значительного изменения веса. Концепция простоты обслуживания экструдеров позволяет легко и быстро производить замену нагревательных элементов и термоэлементов.



EXWELD hydro beta2

- Предназначен для сварки ПЭ, ПП, ПВХДФ и других свариваемых термопластов
- Особенности исполнения:
 - ☑ Низкий уровень шума
 - ☑ Электронное управление температурой плавления
 - ☑ Электронное управление температурой воздуха для предварительного нагрева материала
 - ☑ Высокая маневренность благодаря обтекаемой конструкции
 - ☑ Привод не требующий регулярного техобслуживания
 - ☑ Защита от «холодного пуска»
 - ☑ Практически неизнашиваемый гидропривод
 - ☑ Легко заменяемые PTFE-сварочные башмаки
 - ☑ Фактические показания значений температуры нагревателя воздуха и экструдера
 - ☑ Бесступенчатая регулировка скорости на блоке питания (регулировка выходной мощности)
 - ☑ Автоматическое аварийное отключение привода при отклонении температуры от номинального значения
 - ☑ Легко регулируемая рукоятка, компактное исполнение, кабельная защита

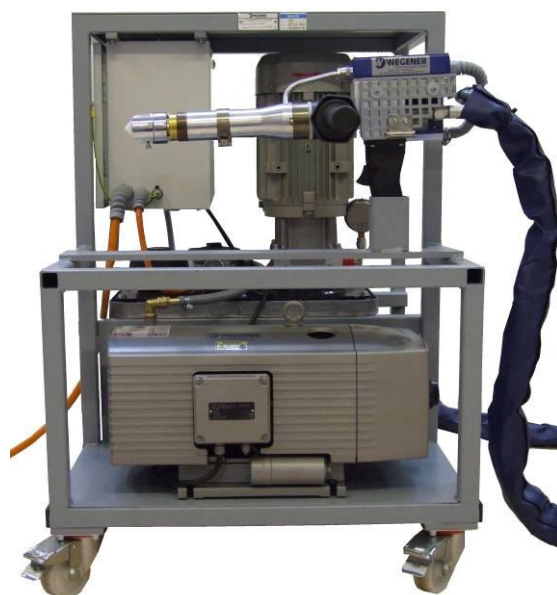


Блок управления для установки температур воздуха и экструдера

Экструзионная сварка



Блок питания



Блок питания с опцией подачи воздуха

Технические данные	EXWELD hydro beta2 <i>Artikel-Nr.21999</i>	EXWELD hydro beta2 <i>Artikel-Nr.21863</i>
Электропитание	400/230 В 3/N/PE	230 В 3/PE
Потребляемая мощность		
Тепловая мощность (подогр.газ)	2,5 кВА	2,5 кВА
Тепловая мощность (экструдер)	0,4 кВА	0,4 кВА
Тепл.мощность(подогрев масла)	0,5 кВА	0,5 кВА
Гидропривод	3,0 кВА	3,0 кВА
Подача воздуха	1,0 кВА	1,0 кВА
Управление	0,1 кВА	0,1 кВА
Расход воздуха	>300 л/мин	>300 л/мин
Производительность (PE)	4,8 кг/ч	4,8 кг/ч
Производительность (PP)	4,3 кг/ч	4,3 кг/ч
Диаметр св.прутка PE	Ø 3,4,5 мм	Ø 3,4,5 мм
Диаметр св.прутка PP	Ø 3,4, 5 мм	Ø 3,4, 5 мм
Габариты (Д x В x Ш в мм)	700 x 600 x 1.000	700 x 600 x 1.000
Вес		
Экструдер, головная часть	7 кг	7 кг
Блок питания	63 кг	63 кг

Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD mini F-C и mini C



EXWELD mini F-C

- Предназначен для сварки ПЭ и ПП прутком диаметром 4 мм
- Особенности исполнения:
 - ☑ Предварительный прогрев основного материала посредством специальных башмаков контактной сварки
 - ☑ Электропитание 230 В (и для варианта с подогревателем воздуха)!
 - ☑ Щадящей процесс экструзии благодаря непрерывному процессу пластификации
 - ☑ Электронная регулировка температуры
 - ☑ Удобный в обращении из-за малого веса и габаритов
 - ☑ Легко заменяемые нового типа сварочные башмаки, возможна индивидуальная конфигурация

Технические данные	EXWELD mini F-C <i>Artikel-Nr. 18575</i>	EXWELD mini C <i>Artikel-Nr. 18637</i>
Электропитание	230 В 50/60 Гц	230 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	900 Вт	900 Вт
Расход воздуха	Встроенная подача воздуха	--
Тепловая мощность (воздух)	250 Вт + 460 Вт (подогреватель)	250 Вт
Производительность	прим. 0,7 кг/ч	прим. 0,7 кг/ч
Вес	2,9 кг	2,5 кг
Габариты (Д x В x Ш в мм)	410 x 270 x 120	410 x 260 x 60

Экструзионная сварка

Ручной сварочный экструдер EXWELD 322 и EXWELD 322 F



EXWELD 322



EXWELD 322 F

- Предназначен для сварки ПЭ и ПП.
- Особенности исполнения:
 - ☑ С электронной регулировкой (322) / управлением (322 F) подогревателя воздуха для предварительного прогрева материала и расплава / установка температуры непосредственно на приборе
 - ☑ Электронное управление приводом
 - ☑ Заменяемые PTFE- сварочные башмаки
 - ☑ Встроенная подача воздуха у EXWELD 322 F
 - ☑ Присадочный материал в форме круглого прутка, диаметром 3 или 4 мм
 - ☑ В комплекте с подставкой под экструдер и одним сварочным башмаком по выбору заказчика

Технические данные	EXWELD 322 <i>Artikel-Nr. 10865</i>	EXWELD 322 F <i>Artikel-Nr. 10866</i>
Электропитание	230 В 50/60 Гц	230 В 50/60 Гц
Потребляемая мощность	3.000 Вт	3.000 Вт
Расход воздуха	200 л/мин	Встроенная подача воздуха
Тепловая мощность (воздух)	2.000 Вт	2.200 Вт
Производительность	прим. 1,4 кг/ч	прим. 1,4 кг/ч
Диаметр св. прутка	до 4 мм	до 4 мм
Вес	4,0 кг	5,0 кг
Габариты (Д x В x Ш в мм)	450 x 190 x 90	450 x 370 x 100

Экструзионная сварка

Дополнительная оснастка

Модель DT 16

- Компрессор-воздунагнетатель для обеспечения экструдера внешним дутьевым устройством
- 350 л/мин при 0,6 бар
- 1,1 кВт двигатель переменного тока, 230 В
- Воздухораспределитель для сварочного экструдера
- Встроенный предохранительный клапан
- 2,5 м соединительный кабель со штеккером

Artikel-Nr. 14177



11088 Контактный термометр



Abb. ähnlich

13125 Расходомер воздуха



12344 Нож-Stanley со сменными лезвиями



10593 Кривой нож (в форме четверти круга)



18609 Шпатель (скребок) DE/EU

19046 Шпатель (скребок)US



12255 Скобель (двуручный струг)