

гибочная машина модель BV



Гибочные станки компании **WEGENER BV 305** основаны на жесткой сварной конструкции из стали. Все компоненты станка соответствуют определенным условиям нагрузок для обеспечения высокого качества процесса гибки, который называется также сваркой посредством гибки. Высокие стандарты исполнения станков **WEGENER** - это Ваша гарантия максимальной точности, надежности и долговечности. Станки серии BV представляют собой полуавтоматический инструмент, удовлетворяющий самые высокие требования к качеству и внешнему виду готового изделия.

Новой чертой станка является стандартный интерфейс пользователя на основе сенсорного экрана размером 5,7" с полной графикой, который работает в сочетании с современной системой управления от Siemens - ПЛК S7-200, дисплей которой основан на использовании символов. Четко структурированное и легко воспринимаемое меню не зависит, таким образом, от языка пользователя. Все параметры процесса, такие как время нагревания и охлаждения, а также температуры обоих нагреваемых инструментов могут вводиться отдельно через сенсорный экран.

Серия BV обеспечивает полуавтоматическую сварку с гарантированным качеством путем гибки панелей или плит толщиной от 2 до 15 мм. Подлежащий обработке материал вставляется в станок и располагается там вручную. Пластиковые панели или плиты сгибаются на основании процесса гибки, называемого также процессом сварки посредством гибки, представляющим собой смесь одной из форм формовки и процесса сварки стыков. Сварка в процессе гибки подходит для обработки панелей из полиэтилена, полипропилена и ПВХ. Дополнительно станок может быть укомплектован плоским верхним нагреваемым инструментом. Такое дополнение может использоваться для обработки таких материалов, как ПВХ или аналогичных пластиков. Угол сгиба и корректировка линии сгиба устанавливаются вручную. Более того, обеспечивается возможность гибки даже закрытых профилей швеллерного сечения. Удаление закрытых профилей



Сенсорный экран 5,7"



Ограничитель хода с измерительной шкалой

швеллерного сечения обеспечивается благодаря запатентованной компанией **WEGENER** замковой системе. Станок характеризуется очень низкими требованиями к необходимой для размещения площади.

Особой чертой является наличие устройства ограничения хода верхнего и нижнего нагревательных элементов. Эта опция в сочетании с верхним плоским нагревательным элементом делает станок подходящим также для выполнения изгибов посредством нагрева зоны изгиба излучаемым теплом. Это позволяет гнуть прозрачные материалы без каких-либо контактных отметин на нагревательных элементах.

Стандартное оборудование

- Верхний нагревательный элемент в форме буквы V с оптимизированным углом прилегания для выполнения 90°- сгибов полиэтилена высокой плотности и полипропилена
- Нижний нагревательный элемент плоской конструкции для нагревания нижней части панели или плиты
- Отдельный контроль температуры для верхнего и нижнего нагревательных элементов
- Контроль времени нагрева и процесса гибки от CY Siemens
- прижимная балка с фиксатором, для листов или пластин
- Бесступенчатая ручная регулировка угла от 10° до 95°
- Механическая корректировка линии сгиба
- Быстроразъемное соединение для снятия закрытых профилей с зажимной балки
- Интерфейс пользователя на основе символов / независим от языка пользователя
- Лакокрасочное покрытие: синий / серебряный

Опции

- Контактный нагревательный элемент 20x40 мм, плоский, для обработки ПВХ и др. материалов (PC-ABS, PMMA).
- Положение останова со шкалой Для регулировки угла полки изгиба от 250 мм до 860 мм
- Ограничитель перемещения для верхнего нагревательного элемента Для нагревания верхней стороны панели посредством излучаемого тепла; такая опция увеличивает минимальное количество производимых профилей швеллерного сечения; только в сочетании с контактным нагревательным элементом 20x40 мм, плоским
- Ограничитель перемещения для нижнего нагреваемого инструмента Для нагревания нижней стороны панели посредством излучаемого тепла
- специальное электропитание
- специальное лакокрасочное покрытие

Технические данные	BV 305
Длина станка (мм):	3.720
Ширина станка (мм):	930 (1.650 в положении останова)
Высота станка (мм):	1.200
Общий вес (кг):	1.200
Максимальная рабочая ширина (мм):	3.050
Толщина панели/плиты (мм):	от 2 до 15
Минимальный угол изгиба:	10°
Максимальный угол изгиба:	95°
Минимальное швеллерное сечение (мм):	250 x 250
Мин. остаточная зажимная длина (мм): (30 мм зажато)	60
Электропитание:	230 В 3ф. 50/60 Гц
Электроёмкость (кВт):	6,5
Подача сжатого воздуха мин. – макс.:	8 – 10 бар
Усилие зажима при 10 барах:	18 кН
Зона зажима с каждой стороны:	1
Верхний нагревательный элемент: тефлоновым покрытием, T _{макс} = 260°C:	20 x 40 мм, 86°
Нижний нагревательный элемент с тефлоновым покрытием, T _{макс} = 260°C:	20 x 60 мм, плоский



WEGENER International GmbH

Ernst-Abbe-Str. 30

D-52249 Eschweiler

+49 2403 70484-0

+49 2403 70484-99

info@wegenerwelding.de

www.wegenerwelding.de